

# CONARCO 10



Muy buena penetración para soldadura en toda posición. Electrodo universal para uso en fabricación y montaje donde las condiciones de soldadura no son ideales (óxido, mala preparación de biselés, etc). Apto para soldadura de cañerías y aceros de baja, media y alta presión, gasoductos, soldadura de aceros API 5L X 42, X46, X52, aceros ASTM A 53 grado A/B, A106 A/B, A134 A/B, A139 A/B, A151 A/B, A155 A/B y similares. Caños con y sin costura. Soldaduras de cascos de barcos en chapa naval, chapa estructural de acero al carbono de baja y media resistencia, calderas, recipientes de presión, estructuras de puentes, muelles y similares.

|  |                 |
|--|-----------------|
| <b>Clasificaciones metal de soldadura:</b> | AWS A5.1: E6010 |
| <b>Aprobaciones:</b>                       | ABS/LR          |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| <b>Tipo de aleación:</b>  | Acero carbono |
| <b>Tipo de corriente:</b> | CC (+)        |

## Propiedades mecánicas típicas

| Condición    | Límite de fluencia | Límite de resistencia | Alargamiento |
|--------------|--------------------|-----------------------|--------------|
| Como soldado | 466 MPa            | 529 MPa               | 29%          |

## Ensayo charpy

| Condición    | Temperatura | Impacto |
|--------------|-------------|---------|
| Como soldado | -30 °C      | 53J     |

## Composición química (%)

| C    | Si   | Mn   |
|------|------|------|
| 0.13 | 0.20 | 0.50 |

## Información técnica adicional

| Diámetro | Corriente   |
|----------|-------------|
| 2.50 mm  | 40 - 55 A   |
| 3.25 mm  | 90 - 135 A  |
| 4.00 mm  | 135 - 160 A |
| 5.00 mm  | 160 - 200 A |

## Información para pedidos

|                    |         |
|--------------------|---------|
| CONARCO 10 2.50 MM | 0303401 |
| CONARCO 10 3.25 MM | 0303405 |
| CONARCO 10 4.00 MM | 0303408 |
| CONARCO 10 5.00 MM | 0303411 |