

CONARCO 13A



Electrodo de revestimiento rutilico con muy buena terminación de cordón y fácil desprendimiento de escoria. Es el electrodo más usado en chapa fina y soldadura de filete. Se lo utiliza en carrocerías de vehículos, carpintería metálica, conductos de ventilación, estructuras livianas y aplicaciones similares. Pueden utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte ≥ 50 V.

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.1: E6013
--	-----------------

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+) ó CC (-) / CA

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	457 MPa	510 MPa	24%

Composición química (%)

C	Si	Mn
0.07	0.29	0.39

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
2.00 mm	40 - 65 A
2.50 mm	60 - 85 A
3.25 mm	100 - 130 A
4.00 mm	140 - 180 A
5.00 mm	180 - 230 A

Información para pedidos

CONARCO 13A 2.00 MM	0303461
CONARCO 13A 2.50 MM	0303468
CONARCO 13A 3.25 MM	0303481
CONARCO 13A 4.00 MM	0303493
CONARCO 13A 5.00MM	0303503