

# OK 61.30



Electrodo rutílico E308L-17 para aceros inoxidable resistentes ao calor.

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Clasificaciones</b> | SFA/AWS A5.4 : E308L-17<br>EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2<br>CSA W48 : E308L-17<br>Werkstoffnummer : 1.4316                                 |
| <b>Aprobaciones</b>    | ABS Stainless<br>CE EN 13479<br>CWB E308L-17<br>DB 30.039.02<br>DNV-GL VL 308 L<br>NAKS/HAKC 2.0-4.0 mm<br>Seproz UNA 272580<br>VdTUV 00792 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la planta de fabricación. Por favor, contáctese con ESAB para obtener más información.

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| <b>Corriente de soldadura</b> | DC+, AC         |
| <b>Contenido de Ferrita</b>   | FN 3-10         |
| <b>tipo de aleación</b>       | Austenitic CrNi |
| <b>Tipo de revestimiento</b>  | Acid Rutile     |

## Propiedades típicas de Tensión

| Condición  | Límite de flujo | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
|------------|-----------------|---------------------------|--------------|
| <b>ISO</b> |                 |                           |              |
| As Welded  | 430 MPa         | 580 MPa                   | 45 %         |

## Typical Charpy V-Notch Properties

| Condition  | Testing Temperature | Impact Value |
|------------|---------------------|--------------|
| <b>ISO</b> |                     |              |
| As Welded  | 20 °C               | 70 J         |
| As Welded  | -60 °C              | 49 J         |

## Typical Weld Metal Analysis %

| C    | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | N    | Ferrite FN |
|------|-----|-----|------|------|------|------------|
| 0.03 | 0.7 | 0.9 | 10.0 | 19.3 | 0.09 | 5          |

## Depósito

| Diámetro       | Corriente | Tensión | Cantidad de electrodos / kg de metal de soldadura | Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max | Eficiencia | Deposition Rate @ 90% I max |
|----------------|-----------|---------|---|---|------------|-----------------------------|
| 1.6 x 300.0 mm | 35-45 A   | 27 V    | 240   | 24 sec                                      | 55 %       | 0.6 kg/h                    |
| 2.0 x 300.0 mm | 35-65 A   | 29 V    | 160   | 29 sec                                      | 55 %       | 0.8 kg/h                    |
| 2.5 x 300.0 mm | 50-90 A   | 31 V    | 99  | 36 sec                                      | 55 %       | 1.1 kg/h                    |
| 3.2 x 350.0 mm | 70-130 A  | 31 V    | 49  | 54 sec                                      | 60 %       | 1.4 kg/h                    |
| 4.0 x 350.0 mm | 90-180 A  | 32 V    | 33  | 60 sec                                      | 60 %       | 2.0 kg/h                    |
| 5.0 x 350.0 mm | 140-250 A | 33 V    | 20  | 60 sec                                      | 60 %       | 3.0 kg/h                    |