

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

DISCOS DIAMANTADOS BASIC ★

TYROLIT BASIC ★ es una línea diseñada para trabajar una diversidad de materiales en máquinas manuales, posee una altura de banda diamantada de 7 mm y cumple con los estándares de seguridad garantizada, como en todas nuestras líneas de productos.



| MATERIAL A CORTAR | SEGMENTADO | TURBO | CONTINUO | MULTIUSO |
|---------------------------------|------------|-------|----------|----------|
| Asfalto | ● | | | |
| Azulejos | | | ● | ▲ |
| Baldosones | ● | | | ▲ |
| Cerámicas blandas | | ● | ● | ▲ |
| Cerámicas duras y esmaltadas | | ● | ● | ▲ |
| Contrapisos y carpetas | ● | | | ▲ |
| Fibra de vidrio | ● | ● | ● | ▲ |
| Granitos | | ● | ● | ▲ |
| Hormigón fresco de hasta 48 hs. | ● | | | |
| Hormigón viejo | | ● | | ▲ |
| Ladrillos cerámicos | | ● | ● | ▲ |
| Laja blanca | ● | | | ▲ |
| Laja negra | | ● | ● | ▲ |
| Mamposterías | ● | | | ▲ |
| Mármoles | | ● | ● | |
| Mosaicos | ● | ● | | ▲ |
| Piedras nat. abrasivas | ● | | ▲ | ▲ |
| Piedras nat. duras | | ● | ● | |
| Porcelanas | | ● | ● | |
| Porcelanatos | | | | |
| Refractarios blandos | ● | ● | | ▲ |
| Refractarios duros | ● | ● | | |
| Tejas coloniales | | ● | ● | ▲ |
| Tejas esmaltadas | | ● | ● | ▲ |
| Vigas y viguetas | ● | ● | | ▲ |

● Aplicación principal ▲ Rendimiento aceptable en estos materiales

MEDIDAS DISPONIBLES (DxTxH en mm.)

D= Diámetro T= Espesor H= Buje

| Pulgadas | SEGMENTADO | TURBO | CONTINUO | MULTIUSO |
|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 4,3" | | | 110 x 1,8 x 22,23 | |
| 4,5" | 115 x 2 x 22,23 | 115 x 2 x 22,23 | | 115 x 2,2 x 22,23 |
| 7" | 180 x 2,3 x 22,23 | 180 x 2,4 x 22,23 | 180 x 2,2 x 22,23 | 180 x 2,3 x 22,23 |
| 9" | 230 x 2,5 x 22,23 | 230 x 2,6 x 22,23 | | |
| 10" | 254 x 2,4 x 50 | 254 x 2,5 x 50 | 254 x 2 x 50 | |
| 12" | 305 x 2,8 x 50 | 305 x 3,1 x 50 | | |

REVOLUCIONES POR MINUTO (CORTE EN SECO)

Velocidad periférica máxima: 80 m/seg.

| Diámetro Exterior | 4.5" | 7" | 9" | 10" | 12" |
|-------------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| RPM Máx. | 13.300 | 8.600 | 6.600 | 6.100 | 5.100 |



SEGMENTADO

Estos discos poseen segmentos de forma rectangular y son utilizados en el corte de materiales relativamente blandos y abrasivos. Su diseño permite una descarga del material removido más ágil, impidiendo que este trabaje sobre los flancos de la liga diamantada extendiendo la vida útil de la herramienta.



TURBO

Estos discos poseen una banda continua dentada que produce un enfriamiento de aire a través de la turbulencia generada por su forma, acelerando el proceso de corte, haciéndolo ágil y preciso.



CONTINUO

Estos discos poseen una banda diseñada para el corte de materiales muy finos y delicados. El proceso de corte es ágil y preciso, obteniendo una excelente terminación.



MULTIUSO

Estos discos poseen una liga que reúne las características de los discos Segmentado, Turbo y Continuo. Esta liga hace versátil su corte para diferentes materiales.