



## HOJA DE INFORMACION TECNICA

### TRABASIL AA3

#### PRODUCTO

Adhesivo-sellador (traba química) en base de ésteres acrílicos. Monocomponente de polimerización anaeróbica.

Función: **sellado de conexiones (A), con altas presiones (A) y para holguras máximas (3).**

Nota: los adhesivos anaeróbicos son resinas sin solventes que polimerizan espontáneamente en ausencia de aire, a temperatura ambiente, cuando se encuentran encerradas entre dos superficies, fijándolas e impidiendo su movimiento relativo.

#### PROPIEDADES GENERALES

##### a) Sin polimerizar:

<b>Aspecto:</b>	líquido viscoso, suave olor característico
<b>Color:</b>	azul
<b>Solubilidad:</b>	soluble en solventes orgánicos
<b>Densidad (+25 °C) (MC-S-50.046):</b>	1,05 a 1,18 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad (+25 °C):</b>	tixotrópico 60.000-70.000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 6, 2 RPM) 10.000-12.000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 6, 20 RPM)
<b>Holgura máxima de aplicación:</b>	0,50 mm.
<b>Velocidad de curado (s/activador):</b> (MC-S-50.001)	fijación en 15-30 minutos total en 18 horas
<b>Velocidad de curado (c/activador):</b> (MC-S-50.047)	fijación en 10-15 minutos total en 6 horas

##### b) Polimerizado:

<b>Aspecto:</b>	sólido, materia plástica rígida
<b>Color:</b>	azul
<b>Temperatura de trabajo:</b>	-50 a +150 °C (-65 a + 300 °F)
<b>Torque de quiebra (Tq) (ISO-10964):</b>	10 a 25 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca fina)
<b>Torque remanente (Tr) (ISO-10964):</b>	11 a 25 N.m (promedio de las lecturas del torque a 90°, 180°, 270° y 360°)
<b>Resistencia química:</b>	buena a lubricantes, fluidos hidráulicos, agua, solventes orgánicos, ácidos y bases. No recomendado para oxígeno puro y oxidantes fuertes. (Para una información más detallada ver <b>Tabla de Compatibilidad Química</b> ).

MC-S- Métodos de control propios. Copias disponibles.

## APLICACION

### Sellador universal para conexiones metálicas en tuberías.

Apto para agua caliente y fría, agua potable, aire comprimido y circuitos neumáticos en general.

Resiste altas presiones. Indicado para circuitos hidráulicos.

Su alta velocidad de polimerización permite una rápida puesta en servicio de las piezas montadas.

Resiste a todos los líquidos convencionales ( ver tabla de Compatibilidad Química).

No se contrae durante la cura ( no contiene solvente ) asegurando un sellado confiable y permanente.

No contamina. No envejece con el tiempo. Previene la oxidación de las roscas.

Permite dejar en ángulo correcto codos y "T", sin que sea necesario un apriete a fondo de la unión.

El desarme requiere herramientas de alto poder.

## MODO DE USO

- 1) Eliminar el óxido y el remanente del TRABASIL de aplicaciones anteriores con un cepillo de acero o método similar.
- 2) Limpiar las piezas con el **limpiador de seguridad TRABASIL L**. Esperar la completa evaporación de los solventes. Evitar el uso de solventes que dejan residuos aceitosos.
- 3) Rociar con el **Activador TRABASIL T** solamente en los siguientes casos:
  - ✓ Cuando una o ambas piezas sean de un material inactivo (plástico), poco activo (acero inoxidable, aleaciones livianas, etc.) o con tratamiento galvánico (cromado, niquelado, zincado, etc.).
  - ✓ Cuando la temperatura ambiente sea muy baja (menor a 6-8 °C).
  - ✓ Cuando haya un juego cerca del límite admitido entre las roscas.
  - ✓ Cuando sea necesario acelerar la cura del producto.Esperar la completa evaporación de los solventes.
- 4) Aplicar el producto en una de las roscas para que forme un cordón continuo sobre uno de los primeros filetes. El grosor del cordón depende del diámetro de la conexión.
- 5) Montar las piezas.

Nota: El exceso, que permanece en contacto con el aire, no cura y no contribuye a la retención de las piezas. Puede ser limpiado fácilmente con un trapo o lavado con solvente.

## PRESENTACIONES

Pomos por 50 y 250 gr.

## PRECAUCIONES

### a) De uso

## ATENCION



*CAUSA SERIA IRRITACIÓN OCULAR  
PUEDE CAUSAR IRRITACION RESPIRATORIA  
Evite inhalar los vapores del producto.  
Usar guantes, gafas y mascara de protección.*

### b) De almacenaje:

Mantener en lugares frescos y secos, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de +25 °C).

#### Vida útil:

Pomos por 50 y 250 gr. 24 meses.

Para presentaciones a granel consultar.

Después de estos tiempos comienza una paulatina disminución de sus características.

Evitar cualquier contaminación, evitando el contacto directo del pico aplicador con las piezas metálicas o preactivadas.

No volver al envase original el producto una vez salido del mismo.

Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica.

No permitir que limaduras o virutas metálicas entren en el envase.

### c) Toxicidad:

Consultar la hoja de Seguridad correspondiente

Los datos contenidos en esta hoja poseen carácter informativo, Están producidos de acuerdo a los mejores conocimientos y experiencias hechas hasta ahora. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos por terceros, cuyos procedimientos y métodos no hayan sido sometidos a nuestro control.

Fecha de la última revisión: Mayo 2016.

Revisión: 05

**ANAEROBICOS S.R.L** - Calle 117 N° 6274 - (B1655CTB) Villa Loma Hermosa - San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina Teléfono: (54-11) 4848-5555 Fax: (54-11) 4848-5561.

Teléfono: (54-11) 4848-5555 Fax: (54-11) 4848-5561.

[www.anaerobicos.com](http://www.anaerobicos.com)

e-mail: [asist\\_tec@anaerobicos.com.ar](mailto:asist_tec@anaerobicos.com.ar)